

## WYKOŃCZENIE

---

### ŚRODKI ZMIĘKCZAJĄCE

---

#### UNISOFTAL COK

Zmiękczac i antystatyk do tekstyliów z włókien celulozowych i syntetycznych oraz ich mieszanek. Nadaje bardzo miękki chwyt, doskonały do drapania, nie zmienia odcienia oraz nie pogarsza trwałości wybarwień. Polecany zarówno do wyrobów barwionych i bielonych. Wysoka koncentracja. Kationowy

#### UNISOFTAL HYDRO

Hydrofilowy środek zmiękczejący do tekstyliów z włókien celulozowych. Odporny na wysokie stężenia soli. Polecany do wykończenia wyrobów frotte.. Kationowy

#### UNISOFTAL NCO

Zmiękczac do wyrobów z włókien celulozowych, syntetycznych i ich mieszanek. Dzięki wybitnej odporności na wysoką temperaturę nie ma możliwości zażółcenia wyrobów białych. Polepsza szwalność i znacznie ułatwia drapanie tekstyliów. Nie zmienia trwałości wybarwień oraz druków. Może być stosowany w apreturach hydro i oleofobowych. Niejonowy

### SILIKONOWE ŚRODKI ZMIĘKCZAJĄCE

---

#### UNISIL FQS

Hydrofilowy zmiękczac do wykończenia wyrobów zewszystkich rodzajów włókien w szczególności wyrobów frotte. Podwyższa elastyczność i odprężność, nadaje gładkość oraz zwiększa objętość wykańczanych wyrobów. Poprawia szwalność. Nadaje się do stosowania w maszynach typu JET. Odporny na pH w zakresie 1 – 11. Kationowy

#### UNISIL HS

Ultrahydrofilowy zmiękczac do wykończenia wyrobów z włókien celulozowych i syntetycznych. Nadaje bardzo miękki, zimny chwyt. Poprawia transport wilgoci, szczególnie polecany do wyrobów białych. Poprawia szwalność oraz podwyższa odprężność i elastyczność. Odporny na pH w zakresie 1 – 12. Aplikowany poprzez napawanie oraz metodą wyciągową. Kationowy

#### UNISIL PMS

Środek zmiękczejący do tekstyliów z włókien syntetycznych. Opracowany specjalnie do wykończenia poliamidowych wyrobów pończoszniczych. Produkt jest odpowiednio dobraną mieszaniną związków silikonowych i pochodnych kwasów tłuszczowych. Nadaje bardzo miękki chwyt i dużą gładkość powierzchniową co znakomicie ułatwia zdejmowanie pończoch z form. Odporny na twardą wodę, nieodporny na alkalia. Nieodporny na gotowanie. Do stosowania w metodzie wyciągowej. Kationowy

## WYKOŃCZENIE

---

### UNISIL SLA

Środek zmiękczający do tekstyliów ze wszystkich rodzajów włókien a w szczególności do wyrobów z włókien syntetycznych i ich mieszanek z innymi włóknami. Dzięki dodatkowi lanoliny nadaje wykończonym wyrobom oryginalny, ultra miękki, naturalny i hydrofilowy chwyt niemożliwy do uzyskania przez stosowanie innych zmiękczaczy. Może być stosowany poprzez napawanie i metodą wyciągową. Niejonowo-lekko kationowy

### UNISIL VS

Zmiękczacz, jest mieszaniną pochodnych kondensacji kwasów tłuszczowych i polietylenu. Posiada nieznaczną domieszkę związków polisiloksanowych. Dzięki unikalnej formule nadaje wykończonym wyrobom niespotykany śliski i aksamitny chwyt. Nie wpływa ujemnie na hydrofilowość i doskonale poprawia szwalność. Polecany do wykończenia wyrobów białiznianych. Stosowany poprzez napawanie i wyciągowo – nadaje się do stosowania w dżecie. Odporny na żółknięcie. Kationowy

## AWIWAŻE DO NICI I PRZĘDZY

---

### UNISOFTAL PWT

Środek do mokrego parafinowania oraz zmiękczenia przędzy ze wszystkich rodzajów włókien. Szczególnie polecany do przędz z włókien poliestrowych. Nadaje bardzo miękki chwyt i wysoką śliskość powierzchniową. Znacznie obniża współczynnik tarcia przy tarciu włókno/metal. Zapewnia ekstremalnie wysokie prędkości przewijania wykończonej przędzy. Nadaje efekt antyelektrostatyczny przędzom z włókien syntetycznych. Kationowy

### UNISIL STN

Awiważ do nici szwalniczych ze wszystkich rodzajów włókien, szczególnie polecany do nici poliestrowych. Dzięki dodatkowi specjalnych wosków i polisiloksanów nadaje wykończonym niciom wybitne właściwości przerobowe również w szybkobieźnym szyciu przemysłowym. Nadaje gładkość wykończonym niciom oraz obniża współczynnik tarcia włókno/metal. Zapewnia doskonale chłodzenie igły podczas szycia. Nadaje właściwości antyelektrostatyczne. Kationowy

## ŚRODKI DO APRETUR HYDRO I OLEOFOBOWYCH

---

### UNIGUARD SNY 7563

Fluorokarbon do ekstremalnie trwałego wykończenia hydro i oleofobowego tekstyliów ze wszystkich rodzajów włókien. Dzięki maksymalnej zawartości fluoru zapewnia doskonałe efekty hydro i oleofobowe zarówno na wyrobach z włókien syntetycznych jak i celulozowych oraz wełnianych i lnianych. Perfekcyjna powtarzalność efektów wykończenia. Nadaje się do stosowania w technologiach niskotemperaturowych. Posiada podwyższoną odporność na UV i warunki pogodowe. Niejonowy

### UNIGUARD STY 7568

Emulsja fluorokarbonu do ekstremalnie trwałego wykończenia hydro i oleofobowego tekstyliów z włókien syntetycznych, naturalnych i ich mieszanek. Nadaje się do stosowania w technologiach niskotemperaturowych. Lekko kationowy

### UNIGUARD SNY 7502

Niejonowy fluorokarbon szczególnie polecany do ekstremalnie trwałego wykończenia wyrobów włókienniczych przeznaczonych na ubrania chroniące przed ciekłymi chemikaliami. Stosowany jako dodatek do past powlekających polepsza wodoszczelność. Niejonowy

### UNIGUARD SNY 7545

Specjalistyczny fluorokarbon do wykończenia wyrobów włókienniczych z włókien aramidowych. Niejonowy

### UNIGUARD STY 7546

Fluorokarbon do wykończenia wyrobów włókienniczych odpornych na działanie paliw typu diesel. Lekko kationowy

### UNIGUARD SFRY 75

Specjalny fluorokarbon do stosowania w wykończeniach niepalnych oraz do wykończenia tekstyliów z włókien niepalnych typu Trevira CS. Lekko kationowy

### UNIGUARD T50R HYDROSTOP

Fluorokarbon, który został specjalnie opracowany do wykończenia tkanin przeznaczonych na parasole ogrodowe, namioty, markizy. Zapewnia wykończonym wyrobom bardzo dobre wskaźniki hydrofobowości przy zachowaniu akceptowalnej odporności na oleje. Lekko kationowy

### UNIGUARD 6T50 HYDROSTOP

Uniwersalny i ekonomiczny fluorokarbon do wykończenia hydro i oleofobowego tekstyliów ze wszystkich rodzajów włókien. Bardzo dobry stosunek ceny do jakości. Przy zastosowaniu razem z Unibooster ALX-M zapewnia dobre odporności na pranie. Lekko kationowy

### UNIBOOSTER ALX-M

Alifatyczny ekstender na bazie blokowanego izocyjanianu do polepszenia struktury i tworzenia się filmu fluorokarbonów **Uniguard**. Produkt w odróżnieniu od środków na bazie związków aromatycznych nie powoduje zażółcenia. Znacznie podwyższa odporność na pranie wykończonych wyrobów szczególnie zawierających włókna celulozowe. Niejonowy

## WYKOŃCZENIE

---

### UNIWET FC

Wysokoefektywny zwilżacz i środek odpowietrzający do wykończeń hydro i oleofobowych. Nie powoduje zjawiska wtórnej zwilżalności wyrobu. Zapewnia lepszą zwilżalność wykańczanych tekstyliów oraz doskonałą penetrację kąpieli w głąb włókna. Jest przeznaczony w szczególności do wykończenia wyrobów drukowanych pigmentami, słabo zwilżalnych, gęstych. Znacznie wspomaga efektywność wykończenia. Niejonowy

### UNITERGE FC

Specjalny środek do opierania tekstyliów przed wykończeniem hydro i oleofobowym. Skutecznie usuwa pozostałości środków powierzchniowo-czynnych, szczególnie niejonowych i substancji hydrofilowych. Nie pieni się, nie posiada zdolności do zwilżania. Anionowy

## ŚRODKI DO APRETURY SZLACHETNEJ

---

### UNIRESIN NFX

Całkowicie bezformaldehydowy reaktant do niemnącego i przeciwkuczliwego wykończenia wyrobów z włókien celulozowych i ich mieszanek z włóknami syntetycznymi. Pochodna n-metylolodwuhydroksyetylenomocznika. Uzyskane efekty niemnące są odporne na gotowanie. Końcowe wykończenie odznacza się miękkim chwytem oraz odpornością na działanie chloru. Niejonowy

### UNIRESIN MS

Środek sieciujący na bazie N-metoksymelaminy. Stosowany do wykończeń przeciwkuczliwych i wytłaczanych wyrobów celulozowych. Do wykończeń wypełniających i usztywniających wyrobów z włókien syntetycznych oraz do elastycznego wykończenia tkanin wkładkowych. Uzyskane efekty są odporne na pranie. Produkt posiada obniżoną zawartość wolnego formaldehydu. Jako katalizator polecany jest chlorek magnezowy. Niejonowy

## ŚRODKI DO APRETUR SPECJALNYCH

---

### UNIRESIN PUR

Poliuretan do nadawania wykończonym wyrobom specjalnych właściwości jak: wykończenie antypillingowe na syntetykach, poprawa odporności na przecieranie, nadawanie aksamitnego chwytu, nadawanie papierowego chwytu, wykończenie stanowiące imitację powlekania, wykończenie przeciwpilśniące wełny. Produkt poprawia odporności na mięcie, nadaje elastyczność oraz hydrofilowość. Anionowo-amfoteryczny

## WYKOŃCZENIE

---

### UNIRESIN PU 50

Poliuretan do powlekania wyrobów włókienniczych. Bardzo wysoka elastyczność nawet w niskich temperaturach. Wysokie odporności na przecieranie. Anionowy

### UNIRESIN HYDROPUR

Środek do nadawania wyrobom włókienniczym hydrofilowości, elastyczności, odprężności oraz miękkiego chwytu. Lekko kationowy

### UNISOFTAL SR

Produkt do nadawania właściwości antystatycznych, hydrofilowych i soil-realese wyrobom z włókien syntetycznych i ich mieszkankom z włóknami celulozowymi. Nadawane efekty są odporne na pranie. Wykończone wyroby charakteryzują się chłodnym, lejącym chwytym. Środek jest specjalnie polecany do wykończenia wyrobów sportowych z mikrowłókien poliestrowych, gdyż zdecydowanie poprawia ich komfort użytkowania. Niejonowy

### UNISTAT SYN

Produkt do nadawania właściwości antyelektrostatycznych wyrobom z włókien syntetycznych. Nie pogarsza odporności wybarwień i nie zmienia stopnia bieli. Wysoka odporność na temperaturę. Nadaje objętość i sprężystość w kołdrach z wypełnieniem poliestrowym i puchowym oraz pierzem. Spełnia Eko-Tex Standard 100 w klasie 1 (wyroby dla dzieci). Anionowy

### UNIRESIN TOW

Produkt na bazie polioctanu winylu do usztywniania wyrobów włókienniczych ze wszystkich rodzajów włókien. Nadaje pełny sztywny chwyt wykończonym wyrobom. Produkt może być stosowany do usztywniania brzegów dzianin. Tworzy bardzo sztywny i przezroczysty film. Z reguły w zależności od potrzeb stosuje się od 5 do 300 g/l produktu. Niejonowo/anionowy

### UNIWET ADR

Specjalny środek zapobiegający oblepianiu wałów napawarki podczas procesu apretowania. Produkt doskonale sprawdza się także w czasie barwienia pigmentami. Niejonowy

## WYKOŃCZENIE

---

### ŚRODKI DO WYKOŃCZEŃ ANTYBAKTERYJNYCH I PRZECIWGRZYBICZNYCH

---

#### UNIFRESH NMP

Produkt do wykończeń przeciwgrzybiczych na tekstyliach przeznaczonych na parasole ogrodowe, namioty, plandeki, markizy i zasłony prysznicowe. Nie pogarsza odporności wybarwień na światło. Może być stosowany w wykończeniach hydro i oleofobowych. Niejonowy

#### UNIFRESH SILVER

Środek do higienicznego wykończenia tekstyliów ze wszystkich rodzajów włókien, przeznaczony szczególnie na wyroby noszone bezpośrednio przy ciele. Nadaje silne właściwości antybakteryjne i stabilne właściwości przeciwgrzybiczne. Nie pogarsza odporności wybarwień na tarcie, pot i światło. Efekt odporny na wielokrotne pranie wodne i chemiczne. Anionowy

### ŚRODKI DO WYKOŃCZEŃ TRUDNOZAPALNYCH

#### METODA NAPAWANIA

#### FLAMTEX PCEL

Wolny od halogenków środek do półtrwałego wykończenia trudno zapalnego wyrobów z włókien celulozowych oraz ich mieszanek z włóknami syntetycznymi pod warunkiem, że udział składnika syntetycznego nie przekracza 25%. Produkt jest szczególnie przydatny do trudno zapalnego wykończenia wyrobów obiciowych, gdzie wymagane jest spełnienie standardu BS 5852 po teście zamaczania wg. BS 5651. Produkt może być stosowany z wybranymi zmiękczaciami i emulsjami fluorokarbonów

#### FLAMTEX PCO

Wydajny granulat do uniepalniania wyrobów z włókien celulozowych. Wykończenie jest odporne na pranie chemiczne. Nie spełnia wymogów trudnopalności po teście zamaczania wg. BS 5651. Stosowane ilości wynoszą 100 – 180 g/l. Niejonowy

#### FLAMTEX PES

Środek do permanentnego wykończenia trudno zapalnego wyrobów z włókien poliestrowych. Może być stosowany do uniepalniania wyrobów z włókien poliamidowych ale wykończenie nie jest wtedy permanentne. Przeznaczony w szczególności do wykończenia wyrobów zasłonowych i obić meblowych. Nie zawiera halogenków. Aby uzyskać permanentność wykończenia wymagany jest proces termo utrwalania. Niejonowy

## WYKOŃCZENIE

---

### FLAMTEX P-TFRC

Środek do permanentnego wykończenia wyrobów z włókien celulozowych. Stosowany do uniepalniania wyrobów celulozowych, gdzie wymagane jest spełnienie norm: BS 5852, BS 5651, BS 597 cz. 0 i 1, BS 5438, BS 7177, EN 533, NFPA 701, NFP 92-504. Wykończone wyroby są odporne na pranie wodne – do 50 prań w 60°C. Stosowane ilości 300 – 450 g/l przy założeniu 100% naniesienia kąpieli. Wyroby po wykończeniu wymagają następczego procesu prania

### METODA POWLEKANIA

### FLAMTEX EKO BC FR

Wolny od halogenków i antymonu specjalny środek uniepalniający do wykończenia wyrobów obciowych, gdzie wymagane jest spełnienie normy BS 5852 po teście na zamaczanie wg. BS 5651. Produkt nie zawiera formaldehydu oraz substancji wymienionych jako zabronione na liście REACH. Nanoszony poprzez powlekanie spodu tkaniny. Zaleca się naniesienie od 30 do 40% suchej masy produktu w stosunku do masy wyrobu.

### FLAMTEX MK

Wolny od halogenków i antymonu specjalny proszek do uniepalniania polimerów akrylowych, lateksów, poliuretanów. polioctanów nanoszonych techniką powlekania. Niejonowy